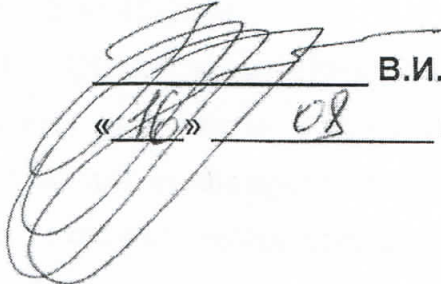


Заместитель  
начальника Департамента  
ПАО «Газпром»

  
В.И. Бородин  
«16» 08 2017 г.

**ПРОТОКОЛ № 31323949-117-027-2017**

совещания по рассмотрению результатов экспертизы технической документации и квалификационных испытаний сварочного выпрямителя инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» производства АО «ГРПЗ» согласно СТО Газпром 2-3.5-046-2006

**Присутствовали:**

От Департамента ПАО «Газпром»:

И.Г. Самородов - главный технолог Отдела

От ООО «Газпром ВНИИГАЗ» (головной экспертной организации):

В.А. Егоров - директор Центра развития трубной продукции и технологий сварки;

Д.А. Копылов - заместитель начальника лаборатории сварки и контроля;

Р.О. Рамусь - заведующий сектором лаборатории сварки и контроля;

А.И. Цыплаков - главный специалист лаборатории сварки и контроля.

**Повестка дня:**

Рассмотрение результатов экспертизы технических условий ВИАМ.683152.004ТУ «Аппарат для аргодуговой сварки постоянным током

ФОРСАЖ-315АД», проверки технологических процессов изготовления сварочного оборудования и квалификационных испытаний сварочного выпрямителя инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» производства АО «ГРПЗ» согласно СТО Газпром 2-3.5-046-2006.

Заслушав представителей ООО «Газпром ВНИИГАЗ» (головной экспертной организации) и обсудив результаты экспертизы технических условий ВИАМ.683152.004ТУ «Аппарат для аргодуговой сварки постоянным током ФОРСАЖ-315АД», проверки технологических процессов изготовления сварочного оборудования и квалификационных испытаний сварочного выпрямителя инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» производства АО «ГРПЗ»,

**совещание отмечает:**

1. Состав разделов, порядок построения и изложения текста технических условий ВИАМ.683152.004ТУ «Аппарат для аргодуговой сварки постоянным током ФОРСАЖ-315АД» соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016, Р Газпром 2-2.2-1046-2016.

2. Состав разделов, порядок построения и изложения текста технической документации (паспорта, руководства по эксплуатации) соответствуют требованиям ГОСТ 2.601-2013.

3. Технические характеристики, безопасность эксплуатации, сварочно-технологические свойства выпрямителя инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» соответствуют требованиям технических условий ВИАМ.683152.004ТУ «Аппарат для аргодуговой сварки постоянным током ФОРСАЖ-315АД» ГОСТ 25616-83, ГОСТ Р МЭК 60974-1-2004, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 17516.1-90 и требованиям нормативных документов ПАО «Газпром» к техническим характеристикам сварочного оборудования для дуговых способов сварки.

4. Результаты квалификационных испытаний сварочного выпрямителя инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД»:

– геометрические параметры, сплошность контрольных сварных соединений (КСС) по результатам визуального и измерительного,

радиографического контроля качества соответствуют требованиям СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.2-136-2007, СТО Газпром 2-2.4-083-2006, «Инструкции по сварке МГ Бованенково-Ухта с рабочим давлением до 11,8 МПа», «Техническим требованиям к сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений при строительстве МГ «Сила Сибири», в том числе при пересечении зон активных тектонических разломов»;

– механические свойства КСС по результатам испытаний на статическое растяжение и статический изгиб соответствуют требованиям СТО Газпром 2-2.2-115-2007, СТО Газпром 2-2.2-136-2007, «Инструкции по сварке МГ Бованенково-Ухта с рабочим давлением до 11,8 МПа», «Техническим требованиям к сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений при строительстве МГ «Сила Сибири», в том числе при пересечении зон активных тектонических разломов».

5. По результатам проверки технологических процессов производства сварочного оборудования подтверждена техническая готовность АО «ГРПЗ» (г. Рязань) изготавливать сварочный выпрямитель инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» по техническим условиям ВИАМ.683152.004ТУ «Аппарат для аргодуговой сварки постоянным током ФОРСАЖ-315АД».

#### **Совещание решило:**

1. Сварочный выпрямитель инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» производства АО «ГРПЗ» (г. Рязань) может быть применен при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте газопроводов ПАО «Газпром» для следующих дуговых способов сварки:

- ручной аргодуговой сварки неплавящимся электродом корневого, заполняющих, облицовочного слоев шва;

- ручной дуговой сварки электродами с основным видом покрытия корневого, заполняющих, облицовочного слоев шва.

2. Внести в Реестр сварочного оборудования и оборудования для термической резки ПАО «Газпром сварочный выпрямитель инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» производства АО «ГРПЗ» (г. Рязань).

Приложение: Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» № 31323949-117-2017 по результатам экспертизы технической документации и квалификационных испытаний сварочного выпрямителя инверторного типа марки «ФОРСАЖ-315АД» производства АО «ГРПЗ» согласно СТО Газпром 2-3.5-046-200

Заместитель Генерального директора  
по науке ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

От Департамента  
ПАО «Газпром»



канд. техн. наук

С.В. Нефёдов

И.Г. Самородов

2017 г.

От ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

В.А. Егоров  
  
Д.А. Копылов  
  
Р.О. Рамусь  
  
А.И. Цыплаков